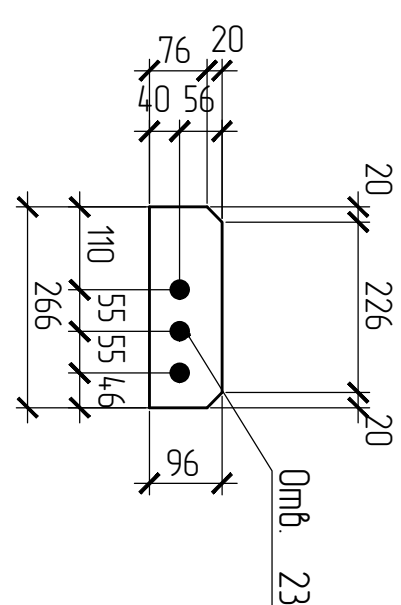
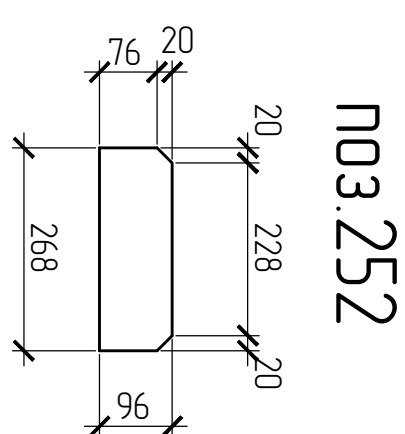
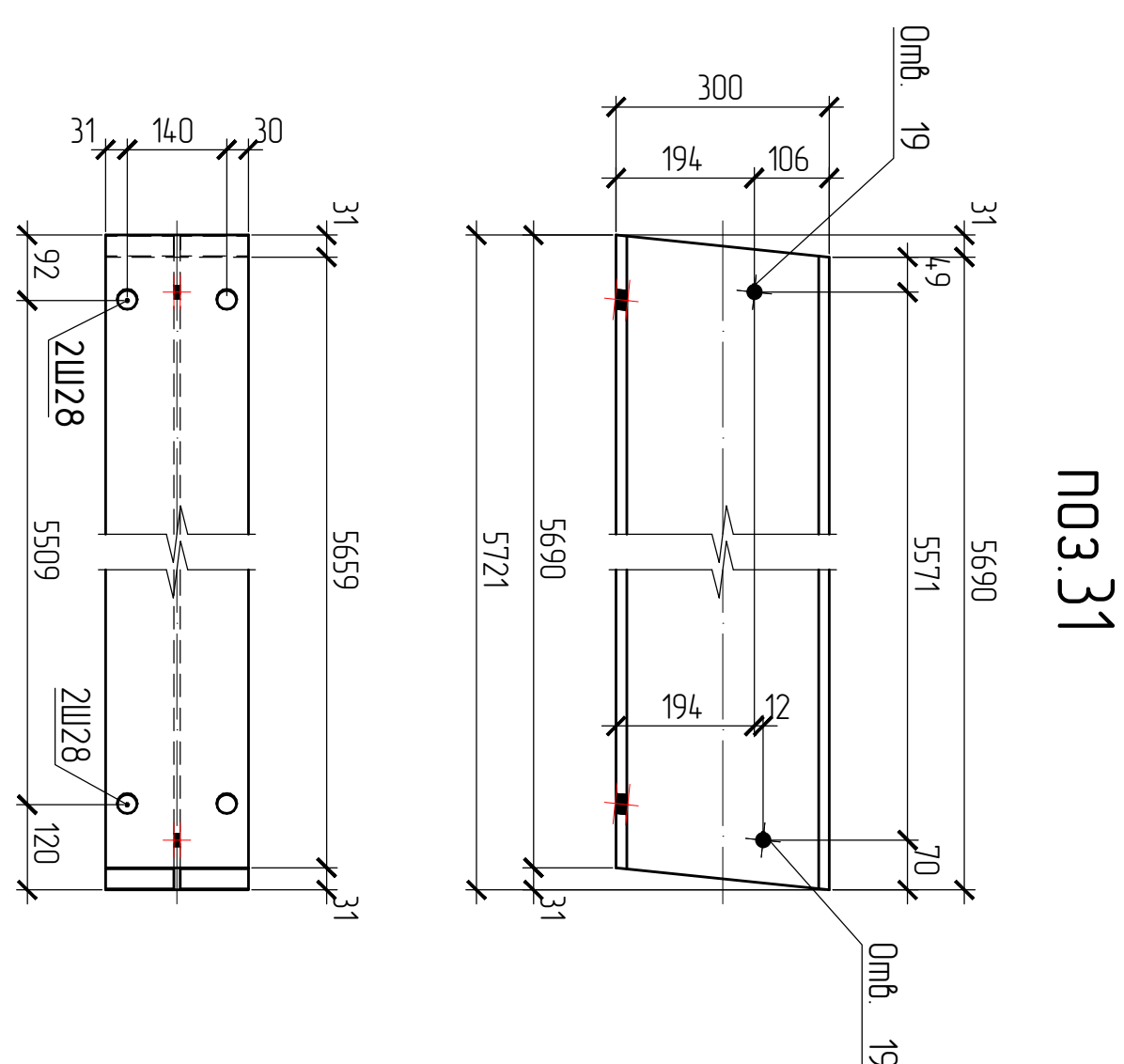
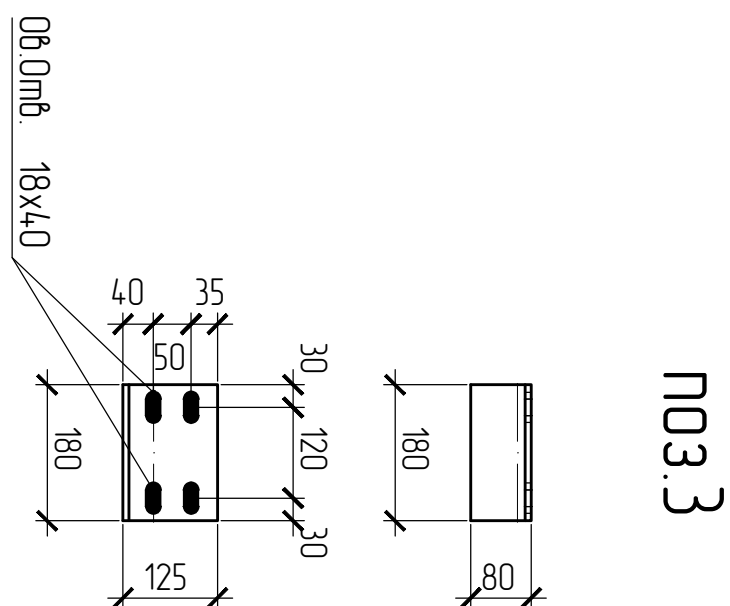
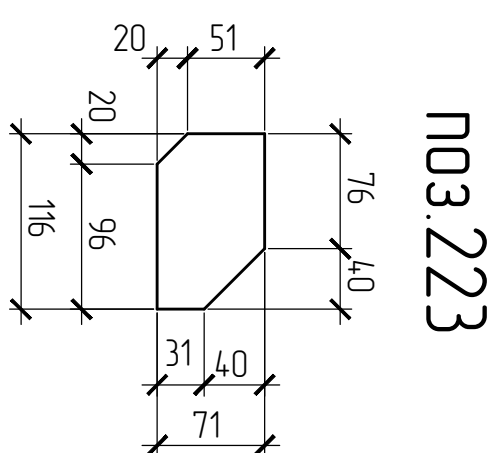
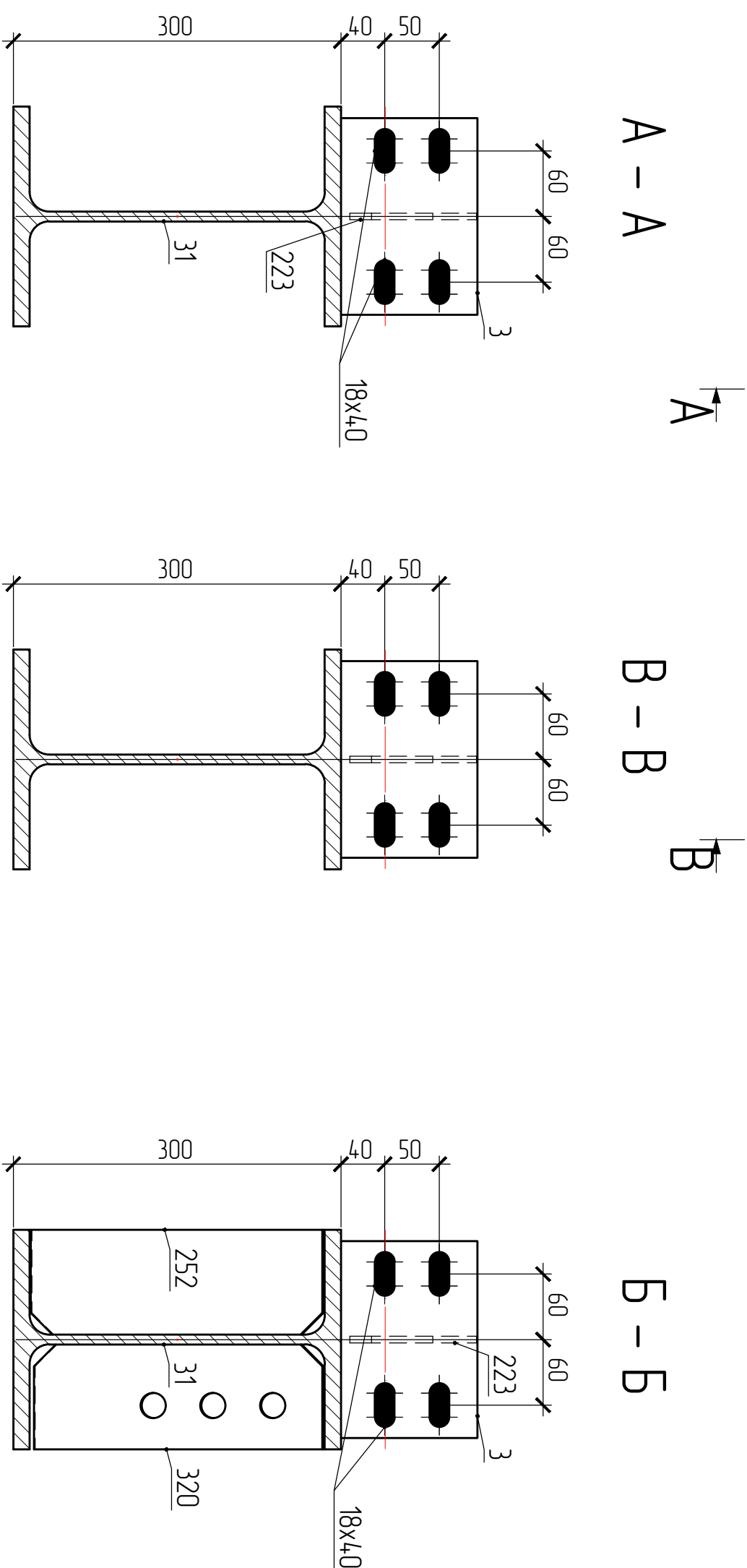
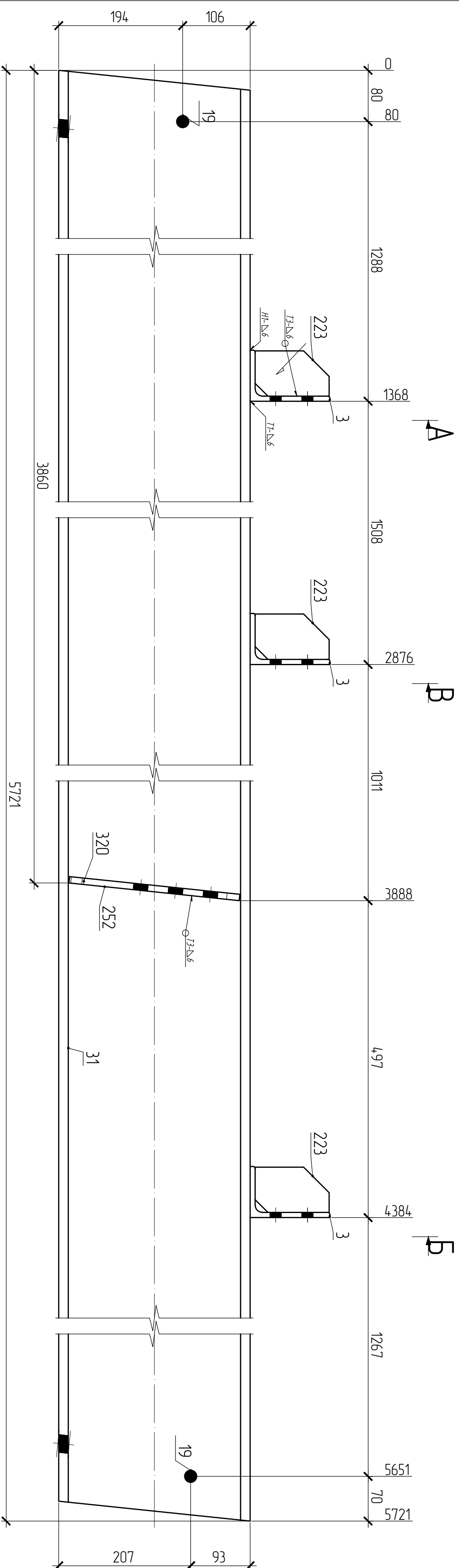
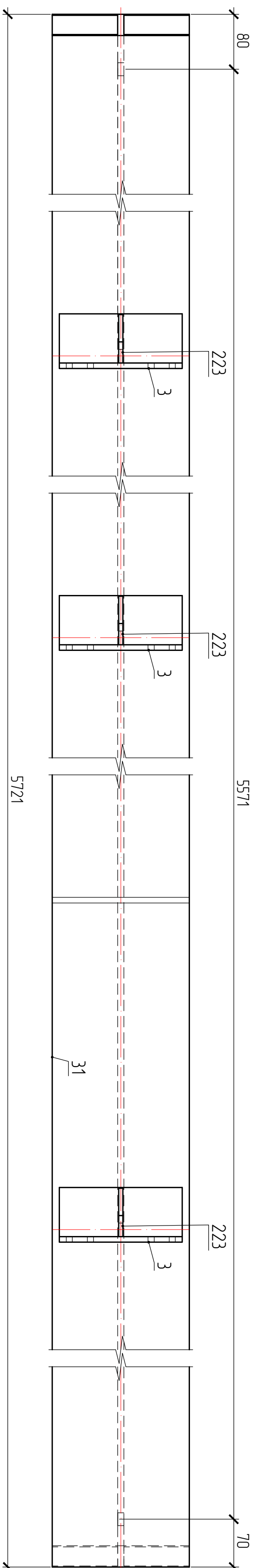


Мапка БЗ-9 (1 шм.)

[illegible]

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Пробирка	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
180102	3925	C255		
1125x80x8	6,8	C255		
1-10	4	C245		
1-6	12	C245		
На складе: 1081		4		
Итого	4,085			

ПРЕДСТАВЛЕНИЯ			
Марка эlemen- та	Кон- фигу- ра	Вес, кг	
		одного элемент	всех
БЭ-9	1	4085	4085
Общий вес		4085	

[illegible]

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные ступенчатые"
 - СТБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных ступенчатых конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Нормы проектирования конструкций"
 - СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
- Размеры в скобках выполняются после сборки и сварки.
- 3. Острые кройки депалети и отверстий пригнать по R=1mm.
- 4. Все металлоконструкции окрасить (Pr-021-2 слой)
- 5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКГ СТБ3-101-98.
- 6. Т Сварку производить поплавлением в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварной проволокой ГОСТ 22446-70
- 8. Места монтажных швов не грунтуются на 80мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

[illegible]

ПРЕДСТАВЛЕНИЯ			
Марка эlemen- та	Кон- фигу- ра	Вес, кг	
		одного элемент	всех
БЭ-9	1	4085	4085
Общий вес		4085	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Пробирка	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
180102	3925	C255		
1125x80x8	6,8	C255		
1-10	4	C245		
1-6	12	C245		
На складе: 10кг		4		
Итого	4,085			

[illegible]